SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 1

按使用順序，銜接七款產品。



01 / 煉標魔盒™

讓原有打印軟件接上RFID打印能力：煉標魔盒承接打印任務，關聯商品與EPC編碼，再交給RFID打印機輸出標籤。

打印增強與適配驗證



02 / 芯貨通RFID盤點臺

一根USB線連接PC並供電，讀取RFID標籤後以鍵盤方式把EPC輸出到當前焦點字段，銜接聚水潭ERP發貨、售後等作業。

PC鍵盤輸入方案



03 / 芯貨通裝箱臺

逐件掃碼或讀取EPC，關聯箱碼、打印箱標，再把箱內明細交給收貨方。

裝箱主流程重構中



04 / 芯貨通PDA收貨通

掃包裝箱二維碼或條碼，獲取整箱應有EPC清單；PDA羣讀實物，逐件核對，為收貨、拆箱檢查與退貨複核提供依據。

掃碼核箱方案

產品圖片為品牌外觀或結構示意，配置、適配與驗收範圍按實際供貨確認。

討論您的貨品作業場景

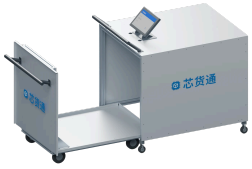
微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。

SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 2

按使用順序，銜接七款產品。



05 / RFID盤點艙

以倉位盤點為主：倉位盒整箱上車，固定倉位散貨先轉入周轉箱，再推入艙內核對；也支持一箱一箱組織收貨。

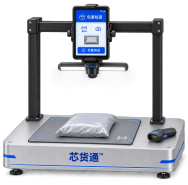
結構與樣機驗證中



06 / RFID機器人盤點車

移動底座、升降天線與盤點軟件協同，面向倉庫分區採集與差異複查。

樣機集成中



07 / 芯貨通售後臺

把退件單號、包裹照片與RFID商品明細關聯，輔助檢查、複核與後續處理。

安卓採集已實現



一臺Pad，在四款設備間複用。

10.1寸Pad配約110×110mm背部磁吸結構，底座支持旋轉及前後調角。Type-C接設備專用接口，操控RFID讀寫、打印及其他功能；四款設備輪換複用，減少採購與應用維護成本。

一臺Pad可在不同時段輪換使用；需要同時作業的工位分別配置終端。

產品圖片為品牌外觀或結構示意，配置、適配與驗收範圍按實際供貨確認。

討論您的貨品作業場景

微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。

PACK ONCE · VERIFY BOX BY BOX

一張箱碼，
接力每一件貨。

芯貨通逐件裝箱，留下每箱完整EPC清單。收貨方用RFID PDA掃一掃箱碼，再羣讀實物，逐件核對這一箱的商品。

小倉庫、銷售門店，也能做整箱核驗。

從手持PDA與合適的核驗位置開始，無需先建設專用固定通道或大體積羣讀櫃。



01 / 装箱端

留下逐件EPC

装箱臺建立完整EPC與箱碼關聯，保存逐件明細。

02 / 收貨端

掃箱碼取清單

掃描二維碼或條碼，按權限取得這一箱應有清單與版本。

03 / PDA核驗

羣讀並逐件比較

選擇周圍相對少標籤、少干擾的位置；少讀、多讀或未知標籤先補掃複核。

總數相同，也檢查是不是原來的每一件。

示例：應有3件、實讀3件，仍可能有1個應有EPC未讀到、1個箱單外EPC被讀到。逐件比較保留差異，為收貨入庫、拆箱檢查、退貨複核提供依據。

箱單須完整有效；漏讀與串讀經補掃、移開鄰近標籤或拆箱檢查確認。核箱結果不自動等於ERP已入庫或退款已批准。C6100圖與APP界面為品牌及流程示意，掃碼核箱需聯合驗證。

討論您的貨品作業場景

微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。