06 / MOBILE INVENTORY ROBOT

RFID機器人盤點車

移動底座、升降天線與盤點軟件協同，面向倉庫分區採集與差異複查。

樣機集成中



芯貨通品牌結構示意 · 整機集成與現場驗證中

把採集設備帶到貨架旁，讓實盤結果回到可核對的業務口徑。

圍繞約定的倉庫區域與盤點時點，組織移動路線、天線採集和復盤任務。完整EPC用於單件去重，SKU數量用於賬實核對；位置線索為後續複查提供參考。

01 移動式採集

結合現場通道、貨架和標籤分佈，評估採集路線。

02 升降天線結構

按貨架高度討論天線佈置及覆蓋，機構與線纜隨樣機複核。

03 有依據的差異複查

保留未知標籤、數量差異及採集記錄，支持復盤。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程與交付條件

01

確定範圍

確認倉庫區域、庫存快照、商品映射及盤點窗口。

02

按路線採集

在約定區域移動採集，彙總單件標籤並去重。

03

補掃與複查

針對未知標籤、數量差異和採集不足區域複核。

04

輸出盤點結果

形成SKU數量對照、差異與復盤記錄。

作業輸出 單件標籤採集明細 / SKU數量差異清單 / 復盤任務與記錄

硬件組成	移動底座、升降機構、天線、讀寫器及作業終端，按項目確認。
10.1寸磁吸快拆Pad	10.1寸Pad配約110×110mm背部磁吸結構，底座支持旋轉及前後調角。Type-C接設備專用接口，操控RFID讀寫、打印及其他功能；四款設備輪換複用，減少採購與應用維護成本。
數據準備	商品映射、約定盤點範圍、同一時點的庫存快照。
現場驗證	通道、地面、貨架高度、遮擋、串讀與安全運行條件。
交付方式	先評估、再樣機驗證；配置、軟件範圍和驗收口徑單獨確定。

當前能力與驗證範圍

當前處於結構與整機集成階段。RFID讀取不直接證明精確庫位；讀取完整率、運行路線和盤點效率須用現場樣本驗證。

討論您的貨品作業場景

微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com

設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。