04 / BOX-LEVEL RFID VERIFICATION

芯貨通PDA收貨通

掃包裝箱二維碼或條碼，獲取整箱應有EPC清單；PDA羣讀實物，逐件核對，為收貨、拆箱檢查與退貨複核提供依據。

掃碼核箱方案



基於C6100資料製作的芯貨通品牌示意 · APP界面為流程演示

裝箱端留下的每一個EPC，都成為收貨端的核對依據。

供應商逐件裝箱時建立箱碼與完整EPC的關聯。收貨方用PDA掃箱碼，取得這一箱應有的逐件清單，再把箱子放在周圍相對少標籤、少干擾的核驗區開展羣讀。軟件按完整EPC集合比較應有與實讀，數量相同也檢查是否錯件。

01 **一張箱碼，接力完整箱單**

二維碼或條碼用來查找對應箱單，按授權取得完整EPC明細與版本，不要求操作員重新逐件掃碼。

02 **手持作業，小場地也能開始**

小倉庫和門店可從一臺RFID PDA起步，無需先建設專用固定通道或大體積羣讀櫃；按實際作業量選擇採集方式。

03 **逐件核對，保留差異**

區分箱單內已讀、應有未讀和箱單外讀到的標籤，保留未知標籤及重複讀報告，差異通過補掃與人工複核確認。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程與交付條件

01

掃箱碼取清單

掃描箱外二維碼或條碼，取得對應箱碼、版本和完整應有EPC清單。

02

選核驗區並羣讀

將當前箱與鄰箱、其他RFID商品適當分開，再用手持PDA羣讀。

03

逐件比較並複核

完整EPC去重後與箱單比較；少讀、多讀或未知標籤進入補掃和複核。

04

承接後續業務

確認結果後用於收貨入庫、拆箱檢查或退貨複核；業務過賬按接口與授權另行確認。

作業輸出 逐箱EPC核驗明細 / 應有未讀與箱外多讀清單 / 收貨／拆箱／退貨複核依據

手持設備	採用C6100資料作為外形參考。UHF與掃碼引擎為選配；頻段、一維／二維條碼支持及APP適配，按所選模塊與實機驗證確認。
箱單前提	裝箱端已保存箱碼對應的完整逐件EPC清單，並提供獲授權查詢；同一箱單版本作為本次核驗基準。
使用環境	選擇周圍相對少標籤、少干擾的獨立位置。擺放、讀寫參數、包裝材質及鄰近標籤影響需用實物驗證。
交付與對接	當前PDA已有羣讀基礎；新增箱碼取單、逐件核驗與後續業務銜接，需與箱單服務聯合驗證後確認交付範圍。

當前能力與驗證範圍

未取得完整箱單時不能判斷一致。應有未讀可能來自漏讀，箱單外讀到可能來自串讀；補掃、移開鄰近標籤或拆箱檢查後再確認實物差異。核驗一致不自動等於ERP已入庫，也不直接代替退貨質檢與退款判斷。

討論您的貨品作業場景

微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。