03 / SMART PACKING STATION

芯貨通裝箱臺

逐件掃碼或讀取EPC，關聯箱碼、打印箱標，再把箱內明細交給收貨方。

裝箱主流程重構中



芯貨通OEM打印終端＋獨立RFID盤點臺 · 產品形態示意

從逐件標識到箱外標籤，把實物與箱內明細關聯起來。

圍繞開箱、採集、去重、封箱、打印與查箱組織作業。完整唯一碼或EPC用於單件識別，解析出的商品編碼用於分組，箱碼關聯整箱JSON。每個供應商或產品線固定一套編碼方案。

01 **逐件採集與防重**

保留完整原碼，同一碼反覆讀取只計一件。

02 **簡單箱標與補打**

固定版式承載箱碼、查詢碼和數量摘要，補打沿用原箱記錄。

03 **雲端箱單與查箱**

上傳逐件JSON後，收貨方獲授權掃箱取單，並用RFID PDA羣讀核對；箱單服務與APP接入需聯調驗收。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程與交付條件

01

選方案並開箱

選擇已驗證的編碼方案與收貨方，建立當前箱。

02

連續採集商品

按完整原碼去重，按商品編碼彙總數量。

03

封箱、上傳與打印

凍結明細、本地保存，上傳取得回執後打印；離線狀態明確提示待傳。

04

收貨方掃碼核箱

查詢獲授權的完整逐件EPC箱單，用RFID PDA羣讀實物並複核差異。

作業輸出 箱貨關聯明細 / 箱外標籤 / 逐件JSON箱單

硬件組合	採用可OEM的T3打印終端，配合獨立RFID盤點臺；適配與實物驗證後確認供貨配置。
10.1寸磁吸快拆Pad	10.1寸Pad配約110×110mm背部磁吸結構，底座支持旋轉及前後調角。Type-C接設備專用接口，操控RFID讀寫、打印及其他功能；四款設備輪換複用，減少採購與應用維護成本。
編碼方案	已確認EPC十六進制前12字符用於商品分組；完整EPC用於防重。
雲端對接	Smart Pack已具備單箱歸檔和SDK能力；當前APP尚未接入。
購買方式	設備、軟件授權、配件和服務分別確認，網店建設完成後接入購買。

當前能力與驗證範圍

當前裝箱APP按最新範圍重構，不能把平臺SDK能力等同於APP已經完成。打印出紙、雲端歸檔和實際收貨分別確認。

討論您的貨品作業場景

微信聯繫人：Only1 · 郵箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com

設備、軟件、接口與服務範圍按實際配置確認。