SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 1

按使用顺序，衔接七款产品。



01 / 炼标魔盒™

让原有打印软件接上RFID打印能力：炼标魔盒承接打印任务，关联商品与EPC编码，再交给RFID打印机输出标签。

打印增强与适配验证



02 / 芯货通RFID盘点台

一根USB线连接PC并供电，读取RFID标签后以键盘方式把EPC输出到当前焦点字段，衔接聚水潭ERP发货、售后等作业。

PC键盘输入方案



03 / 芯货通装箱台

逐件扫码或读取EPC，关联箱码、打印箱标，再把箱内明细交给收货方。

装箱主流程重构中



04 / 芯货通PDA收货通

扫包装箱二维码或条码，获取整箱应有EPC清单；PDA群读实物，逐件核对，为收货、拆箱检查与退货复核提供依据。

扫码核箱方案

产品图片为品牌外观或结构示意，配置、适配与验收范围按实际供货确认。

讨论您的货品作业场景

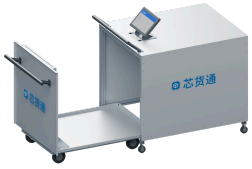
微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。

SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 2

按使用顺序，衔接七款产品。



05 / RFID盘点舱

以仓位盘点为主：仓位盒整箱上车，固定仓位散货先转入周转箱，再推入舱内核对；也支持一箱一箱组织收货。

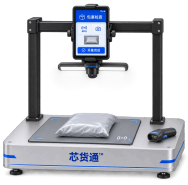
结构与样机验证中



06 / RFID机器人盘点车

移动底座、升降天线与盘点软件协同，面向仓库分区采集与差异复查。

样机集成中



07 / 芯货通售后台

把退件单号、包裹照片与RFID商品明细关联，辅助检查、复核与后续处理。

安卓采集已实现



一台Pad，在四款设备间复用。

10.1寸Pad配约110×110mm背部磁吸结构，底座支持旋转及前后调角。Type-C接设备专用接口，操控RFID读写、打印及其他功能；四款设备轮换复用，减少采购与应用维护成本。

一台Pad可在不同时段轮换使用；需要同时作业的工位分别配置终端。

产品图片为品牌外观或结构示意，配置、适配与验收范围按实际供货确认。

讨论您的货品作业场景

微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。

PACK ONCE · VERIFY BOX BY BOX

一张箱码，
接力每一件货。

芯货通逐件装箱，留下每箱完整EPC清单。收货方用RFID PDA扫一扫箱码，再群读实物，逐件核对这一箱的商品。

小仓库、销售门店，也能做整箱核验。

从手持PDA与合适的核验位置开始，无需先建设专用固定通道或大体积群读柜。



01 / 装箱端

留下逐件EPC

装箱台建立完整EPC与箱码关联，保存逐件明细。

02 / 收货端

扫箱码取清单

扫描二维码或条码，按权限取得这一箱应有清单与版本。

03 / PDA核验

群读并逐件比较

选择周围相对少标签、少干扰的位置；少读、多读或未知标签先补扫复核。

总数相同，也检查是不是原来的每一件。

示例：应有3件、实读3件，仍可能有1个应有EPC未读到、1个箱单外EPC被读到。逐件比较保留差异，为收货入库、拆箱检查、退货复核提供依据。

箱单须完整有效；漏读与串读经补扫、移开邻近标签或拆箱检查确认。核箱结果不自动等于ERP已入库或退款已批准。C6100图与APP界面为品牌及流程示意，扫码核箱需联合验证。

讨论您的货品作业场景

微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。