06 / MOBILE INVENTORY ROBOT

RFID机器人盘点车

移动底座、升降天线与盘点软件协同，面向仓库分区采集与差异复查。

样机集成中



芯货通品牌结构示意 · 整机集成与现场验证中

把采集设备带到货架旁，让实盘结果回到可核对的业务口径。

围绕约定的仓库区域与盘点时点，组织移动路线、天线采集和复盘任务。完整EPC用于单件去重，SKU数量用于账实核对；位置线索为后续复查提供参考。

01 移动式采集

结合现场通道、货架和标签分布，评估采集路线。

02 升降天线结构

按货架高度讨论天线布置及覆盖，机构与线缆随样机复核。

03 有依据的差异复查

保留未知标签、数量差异及采集记录，支持复盘。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程与交付条件

01

确定范围

确认仓库区域、库存快照、商品映射及盘点窗口。

02

按路线采集

在约定区域移动采集，汇总单件标签并去重。

03

补扫与复查

针对未知标签、数量差异和采集不足区域复核。

04

输出盘点结果

形成SKU数量对照、差异与复盘记录。

作业输出 单件标签采集明细 / SKU数量差异清单 / 复盘任务与记录

硬件组成	移动底座、升降机构、天线、读写器及作业终端，按项目确认。
10.1寸磁吸快拆Pad	10.1寸Pad配约110×110mm背部磁吸结构，底座支持旋转及前后调角。Type-C接设备专用接口，操控RFID读写、打印及其他功能；四款设备轮换复用，减少采购与应用维护成本。
数据准备	商品映射、约定盘点范围、同一时点的库存快照。
现场验证	通道、地面、货架高度、遮挡、串读与安全运行条件。
交付方式	先评估、再样机验证；配置、软件范围和验收口径单独确定。

当前能力与验证范围

当前处于结构与整机集成阶段。RFID读取不直接证明精确库位；读取完整率、运行路线和盘点效率须用现场样本验证。

讨论您的货品作业场景

微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com

设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。