04 / BOX-LEVEL RFID VERIFICATION

芯货通PDA收货通

扫包装箱二维码或条码，获取整箱应有EPC清单；PDA群读实物，逐件核对，为收货、拆箱检查与退货复核提供依据。

扫码核箱方案



基于C6100资料制作的芯货通品牌示意 · APP界面为流程演示

装箱端留下的每一个EPC，都成为收货端的核对依据。

供应商逐件装箱时建立箱码与完整EPC的关联。收货方用PDA扫箱码，取得这一箱应有的逐件清单，再把箱子放在周围相对少标签、少干扰的核验区开展群读。软件按完整EPC集合比较应有与实读，数量相同也检查是否错件。

01 一张箱码，接力完整箱单

二维码或条码用来查找对应箱单，按授权取得完整EPC明细与版本，不要求操作员重新逐件扫码。

02 手持作业，小场地也能开始

小仓库和门店可从一台RFID PDA起步，无需先建设专用固定通道或大体积群读柜；按实际作业量选择采集方式。

03 逐件核对，保留差异

区分箱单内已读、应有未读和箱单外读到的标签，保留未知标签及重复读报告，差异通过补扫与人工复核确认。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程与交付条件

01

扫箱码取清单

扫描箱外二维码或条码，取得对应箱码、版本和完整应有EPC清单。

02

选核验区并群读

将当前箱与邻箱、其他RFID商品适当分开，再用手持PDA群读。

03

逐件比较并复核

完整EPC去重后与箱单比较；少读、多读或未知标签进入补扫和复核。

04

承接后续业务

确认结果后用于收货入库、拆箱检查或退货复核；业务过账按接口与授权另行确认。

作业输出 逐箱EPC核验明细 / 应有未读与箱外多读清单 / 收货／拆箱／退货复核依据

手持设备	采用C6100资料作为外形参考。UHF与扫码引擎为选配；频段、一维／二维条码支持及APP适配，按所选模块与实机验证确认。
箱单前提	装箱端已保存箱码对应的完整逐件EPC清单，并提供获授权查询；同一箱单版本作为本次核验基准。
使用环境	选择周围相对少标签、少干扰的独立位置。摆放、读写参数、包装材质及邻近标签影响需用实物验证。
交付与对接	当前PDA已有群读基础；新增箱码取单、逐件核验与后续业务衔接，需与箱单服务联合验证后确认交付范围。

当前能力与验证范围

未取得完整箱单时不能判断一致。应有未读可能来自漏读，箱单外读到可能来自串读；补扫、移开邻近标签或拆箱检查后再确认实物差异。核验一致不自动等于ERP已入库，也不直接代替退货质检与退款判断。

讨论您的货品作业场景

微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。