03 / SMART PACKING STATION

芯货通装箱台

逐件扫码或读取EPC，关联箱码、打印箱标，再把箱内明细交给收货方。

装箱主流程重构中



芯货通OEM打印终端＋独立RFID盘点台 · 产品形态示意

从逐件标识到箱外标签，把实物与箱内明细关联起来。

围绕开箱、采集、去重、封箱、打印与查箱组织作业。完整唯一码或EPC用于单件识别，解析出的商品编码用于分组，箱码关联整箱JSON。每个供应商或产品线固定一套编码方案。

01 **逐件采集与防重**

保留完整原码，同一码反复读取只计一件。

02 **简单箱标与补打**

固定版式承载箱码、查询码和数量摘要，补打沿用原箱记录。

03 **云端箱单与查箱**

上传逐件JSON后，收货方获授权扫箱取单，并用RFID PDA群读核对；箱单服务与APP接入需联调验收。

WORKFLOW & DELIVERY

操作流程与交付条件

01

选方案并开箱

选择已验证的编码方案与收货方，建立当前箱。

02

连续采集商品

按完整原码去重，按商品编码汇总数量。

03

封箱、上传与打印

冻结明细、本地保存，上传取得回执后打印；离线状态明确提示待传。

04

收货方扫码核箱

查询获授权的完整逐件EPC箱单，用RFID PDA群读实物并复核差异。

作业输出 箱货关联明细 / 箱外标签 / 逐件JSON箱单

硬件组合	采用可OEM的T3打印终端，配合独立RFID盘点台；适配与实物验证后确认供货配置。
10.1寸磁吸快拆Pad	10.1寸Pad配约110×110mm背部磁吸结构，底座支持旋转及前后调角。Type-C接设备专用接口，操控RFID读写、打印及其他功能；四款设备轮换复用，减少采购与应用维护成本。
编码方案	已确认EPC十六进制前12字符用于商品分组；完整EPC用于防重。
云端对接	Smart Pack已具备单箱归档和SDK能力；当前APP尚未接入。
购买方式	设备、软件授权、配件和服务分别确认，网店建设完成后接入购买。

当前能力与验证范围

当前装箱APP按最新范围重构，不能把平台SDK能力等同于APP已经完成。打印出纸、云端归档和实际收货分别确认。

讨论您的货品作业场景

微信联系人：Only1 · 邮箱：contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

设备、软件、接口与服务范围按实际配置确认。