05 / RFID INVENTORY CHAMBER

Buồng kiểm kê RFID

Chủ yếu để kiểm kê theo vị trí lưu kho: đặt nguyên hộp vị trí lên xe; hàng rời ở vị trí cố định cần chuyển vào thùng luân chuyển trước, rồi đẩy vào buồng để đối chiếu. Thiết bị cũng hỗ trợ tổ chức nhận hàng từng thùng một.

Đang xác minh kết câu và mẫu thử



Minh họa ngoại hình Xinhuotong · Buồng bốn mặt＋xe đẩy chữ L

Chủ yếu để kiểm kê theo vị trí lưu kho, đồng thời có thể đối chiếu nhận hàng theo thùng.

Phần cố định gồm tấm nóc, hai tấm bên và tấm đầu; xe đẩy chữ L mang tấm sau và sàn đỡ ra vào độc lập. Khi đẩy vào đúng vị trí, hai tấm đi cùng xe khép kín lối vào và đáy. Ăng-ten và dây thuộc phần buồng cố định; xe chịu trách nhiệm chở hàng.

01

Kiểm kê theo vị trí lưu kho với hai cách xếp hàng

Đặt trực tiếp hộp vị trí có thể di chuyển lên xe; với hàng rời ở vị trí cố định, cho vào thùng luân chuyển trước, giữ nhãn vị trí lưu kho và trả về đúng vị trí sau khi kiểm kê, kiểm tra lại.

02

Xe đẩy chữ L ra vào độc lập

Tấm sau thẳng đứng và sàn đỡ nằm ngang di chuyển cùng xe; xe chở hàng và thân buồng có bộ bánh độc lập.

03

Cũng có thể nhận hàng theo từng thùng, đối chiếu từng thùng một.

Lấy phiếu nhận hàng hoặc danh sách thùng tương ứng, đọc EPC theo từng thùng để đối chiếu hàng hóa và số lượng; chỉ khi có danh sách EPC đầy đủ của thùng mới có thể so sánh từng món. Sau khi kiểm tra lại chênh lệch, xác nhận nhận hàng theo quy trình nghiệp vụ; việc hạch toán nhập kho được xác nhận riêng theo giao diện tích hợp và quyền hạn.

WORKFLOW & DELIVERY

Quy trình thao tác và điều kiện bàn giao

01

Chuẩn bị thùng luân chuyển theo vị trí lưu kho

Lấy trực tiếp hộp vị trí có thể di chuyển; hàng rời ở vị trí cố định được cho vào thùng luân chuyển trước, giữ nhãn vị trí gốc và tránh trộn hàng.

02

Đặt thùng luân chuyển lên xe và đẩy vào

Đặt thùng lên sàn đỡ xe đẩy chữ L, đẩy qua lối vào buồng và kiểm tra tải trọng, dẫn hướng, khoảng hở.

03

Đóng kín và thu thập tại vị trí

Tấm sau khép kín lối vào, sàn đỡ khép kín đáy; đọc EPC đầy đủ theo quy trình đã xác minh và liên kết với vị trí lưu kho, lô hiện tại.

04

Trả về vị trí gốc sau khi kiểm tra lại

Rút xe và đối chiếu chi tiết từng món cùng chênh lệch; trả nguyên hộp di động về vị trí, hàng từ vị trí cố định được trả theo nhãn gốc để tránh đặt sai.

Kết quả đầu ra Chi tiết nhãn theo lô / Tổng hợp số lượng hàng hóa / Nhãn chưa xác định và hồ sơ kiểm tra lại

Thành phần kết cấu	Buồng cố định bốn mặt+xe đẩy chữ L gồm tấm sau và sàn đỡ.
Thành phần đọc	Ăng-ten hướng vào trong buồng; đầu đọc, dây dẫn và quy tắc thu thập được xác minh bằng mẫu thử.
Hàng hóa cần xác nhận	Loại nhãn, cách bố trí, bao bì, tải trọng tối đa và môi trường nhãn lân cận.
Pad 10.1 inch gắn nam châm, tháo nhanh	Trên nóc buồng có đế nam châm lắp nhanh để gắn Pad 10.1 inch tháo rời, hỗ trợ xoay và chỉnh góc nghiêng trước sau. Cơ cấu gắn nam châm phía sau Pad khoảng 110×110mm cho phép dùng chung với trạm đóng thùng, xe kiểm kê và bàn kiểm tra hàng trả; Type-C nối với cổng chuyên dụng của thiết bị để điều khiển đọc ghi RFID, in và các chức năng khác, giảm chi phí mua sắm và bảo trì ứng dụng.
Phương thức bàn giao	Trước tiên lắp thử sản phẩm đầu tiên và kiểm tra đọc, sau đó xác nhận kết cấu, cấu hình và phạm vi cung cấp.

Khả năng hiện tại và phạm vi xác minh
Kết cấu khép kín không có nghĩa đã đạt chỉ tiêu cách ly RF. Cần đo thực tế đọc sót trong buồng, đọc lẫn ngoài buồng, khe ghép, bộ bánh và thao tác đẩy tải; hiện không công bố tốc độ đọc hay độ chính xác chưa được xác minh.

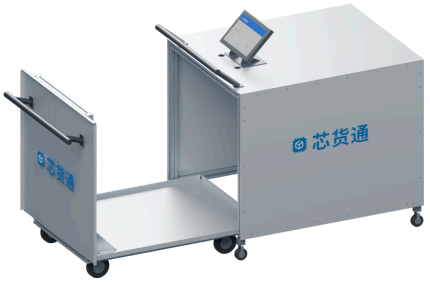
Trao đổi tình huống tác nghiệp hàng hóa của bạn

Người liên hệ WeChat: Only1 · Email: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
Thiết bị, phần mềm, giao diện và phạm vi dịch vụ được xác nhận theo cấu hình thực tế.

TWO STORAGE METHODS · ONE WORKFLOW

Hai kiểu vị trí lưu kho, một quy trình kiểm kê bằng thùng luân chuyển.





Minh họa ứng dụng thùng luân chuyển+xe đẩy chữ L+buồng kiểm kê RFID · Giữ thương hiệu Xinhuotong

01

Hộp vị trí có thể di chuyển: lấy nguyên thùng và đặt thẳng lên xe

Khi hộp vị trí trên kệ được cải tạo từ thùng luân chuyển và có thể di chuyển nguyên thùng, không cần đổ hàng ra trước. Lấy cả thùng cùng nhãn vị trí xuống, đặt lên xe đẩy chữ L và đẩy vào buồng để kiểm tra.

Lấy hộp vị trí xuống khỏi kệ → Đặt nguyên thùng lên xe đẩy chữ L → Đẩy vào buồng để kiểm kê → Trả nguyên thùng về vị trí sau khi kiểm tra lại

02

Hàng rời ở vị trí cố định: chuyển vào thùng trước rồi đưa lên xe

Với hàng rời ở vị trí cố định không thể di chuyển, trước tiên cho hàng vào thùng luân chuyển và giữ nhãn vị trí gốc. Đặt thùng lên xe đẩy chữ L rồi đẩy vào buồng kiểm kê; sau khi đối chiếu, trả hàng về vị trí gốc.

Cho hàng từ vị trí cố định vào thùng → Đánh dấu vị trí gốc và đặt lên xe → Đẩy vào buồng để kiểm kê → Đối chiếu rồi trả hàng về đúng vị trí

Mỗi lượt tác nghiệp cần giữ đúng quan hệ giữa vị trí lưu kho và hàng trong thùng, tránh trộn hàng giữa các vị trí khi chuyển thùng. Cần xác minh trước kích thước thùng luân chuyển, chiều cao và khối lượng chất hàng, nhãn và vật liệu bao bì; EPC dự kiến chưa đọc được hoặc đọc được ngoài buồng đều phải kiểm tra lại.

Trao đổi tình huống tác nghiệp hàng hóa của bạn

Người liên hệ WeChat: Only1 · Email: contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

Thiết bị, phần mềm, giao diện và phạm vi dịch vụ được xác nhận theo cấu hình thực tế.