SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 1

เชื่อมเจ็ดผลิตภัณฑ์ตามลำดับการใช้งาน



01 / Label Magic Box™

เพิ่มความสามารถพิมพ์ RFID ให้ซอฟต์แวร์เดิม: Label Magic Box รับงานพิมพ์ เชื่อมสินค้าและรหัส EPC แล้วส่งให้เครื่องพิมพ์ RFID พิมพ์แท็ก

เพิ่มความสามารถพิมพ์และทดสอบการทำงานร่วม



02 / แท่นอ่าน RFID Xinhuotong

เชื่อมต่อและจ่ายไฟจาก PC ผ่านสาย USB เส้นเดียว เมื่ออ่านแท็ก RFID แล้ว ส่ง EPC แบบแป้นพิมพ์เข้าสู่ช่องที่มีโฟกัส เพื่อเชื่อมงานจัดส่ง งานหลังการขาย และงานอื่นใน Jushuitan ERP

โซลูชันป้อนข้อมูลแบบแป้นพิมพ์เข้า PC



03 / สถานีบรรจุ Xinhuotong

สแกนหรืออ่าน EPC ทีละชิ้น เชื่อมรหัสกล่อง พิมพ์ฉลาก แล้วส่งรายละเอียดในกล่องให้ผู้รับ

กำลังปรับโครงสร้างขั้นตอนหลักการบรรจุ



04 / Xinhuotong PDA รับสินค้า

สแกนคิวอาร์โค้ดหรือบาร์โค้ดบนกล่องเพื่อดึงรายการ EPC ที่ควรมีทั้งกล่อง จากนั้นใช้ PDA อ่านสินค้าหลายแท็กและเทียบรายชิ้น เป็นข้อมูลประกอบการรับสินค้า ตรวจเมื่อเปิดกล่อง และทวนสินค้าคืน

โซลูชันสแกนตรวจกล่อง

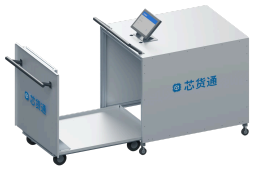
ภาพผลิตภัณฑ์เป็นภาพตราสินค้าหรือโครงสร้าง การกำหนดค่า การทำงานร่วมกัน และขอบเขตตรวจรับยืนยันตามชุดจัดส่งจริง

พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ

ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง

SEVEN PRODUCTS · ONE CONNECTED WORKFLOW / 2

เชื่อมเจ็ดผลิตภัณฑ์ตามลำดับการใช้งาน



05 / ห้องตรวจนับ RFID

เน้นตรวจนับตามตำแหน่งจัดเก็บ: นำกล่องจัดเก็บขึ้นรถเข็นทั้งกล่อง ส่วนสินค้าที่วางแยกในตำแหน่งถาวรให้ใส่ลังหมุนเวียนก่อน แล้วดันเข้าห้องเพื่อตรวจสอบ ใช้จัดขั้นตอนรับสินค้าทีละกล่องได้ด้วย

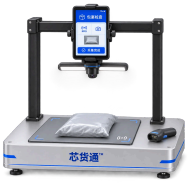
กำลังทดสอบโครงสร้างและเครื่องตัวอย่าง



06 / หุ่นยนต์ตรวจนับสินค้า RFID

ฐานเคลื่อนที่ เสาอากาศปรับขึ้นลง และซอฟต์แวร์ตรวจนับทำงานร่วมกัน เพื่ออ่านแยกโซนในคลังและทวนส่วนต่าง

กำลังรวมระบบเครื่องตัวอย่าง



07 / สถานีตรวจรับคืน Xinhuotong

เชื่อมเลขพัสดุคืน ภาพพัสดุ และรายละเอียดสินค้า RFID เพื่อช่วยตรวจ ตรวจทวน และจัดการต่อ

อ่านข้อมูลบน Android ได้แล้ว



Pad หนึ่งเครื่อง ใช้ร่วมกับอุปกรณ์สี่ประเภท

Pad ขนาด 10.1 นิ้ว พร้อมชุดยึดแม่เหล็กด้านหลังประมาณ 110×110mm ฐานหมุนและปรับมุมเอียงหน้า–หลังได้ เชื่อม Type-C เข้าพอร์ตเฉพาะของอุปกรณ์ เพื่อควบคุมการอ่านเขียน RFID การพิมพ์ และฟังก์ชันอื่น ใช้สลับกันระหว่างอุปกรณ์สี่ประเภท ลดค่าอุปกรณ์และภาระดูแลแอป
ใช้ Pad หนึ่งเครื่องสลับกันในคนละช่วงเวลาได้ จุดที่ต้องทำงานพร้อมกันให้จัดเครื่องปฏิบัติงานแยกกัน

ภาพผลิตภัณฑ์เป็นภาพตราสินค้าหรือโครงสร้าง การกำหนดค่า การทำงานร่วมกัน และขอบเขตตรวจรับยืนยันตามชุดจัดส่งจริง

พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ

ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง

PACK ONCE · VERIFY BOX BY BOX

รหัสกล่องเดียว ส่งต่อข้อมูลของสินค้าแต่ละชิ้น

Xinhuotong บรรจุทีละชิ้นและเก็บ EPC ครบถ้วนของแต่ละกล่อง ผู้รับใช้ RFID PDA สแกนรหัสกล่อง แล้วอ่านสินค้าจริงหลายแท็กเพื่อตรวจทีละชิ้นในกล่องนี้

คลังขนาดเล็กและร้านค้าก็ตรวจทั้งกล่องได้

เริ่มจาก PDA แบบมือถือและพื้นที่ตรวจที่เหมาะสม โดยยังไม่ต้องสร้างช่องอ่านแบบติดตั้งถาวรหรือตู้อ่านหลายแท็กขนาดใหญ่



01 / ฝั่งบรรจุสินค้า

เก็บ EPC รายชิ้น

สถานีบรรจุเชื่อม EPC เต็มรหัสกับรหัสกล่อง และเก็บรายละเอียดรายชิ้น

02 / ฝั่งรับสินค้า

สแกนรหัสกล่องดึงรายการ

สแกนคิวอาร์โค้ดหรือบาร์โค้ดเพื่อดึงรายการที่ควรมีของกล่องนี้และเวอร์ชันตามสิทธิ์

03 / ตรวจสอบด้วย PDA

อ่านหลายแท็กแล้วเทียบรายชิ้น

เลือกบริเวณที่มีแท็กและสัญญาณรบกวนค่อนข้างน้อย หากอ่านไม่ครบ อ่านเกิน หรือพบแท็กไม่ทราบ ให้อ่านเสริมและตรวจทวนก่อน

แม้จำนวนเท่ากัน ก็ตรวจว่าเป็นสินค้าเดิมทุกชิ้นหรือไม่

ตัวอย่าง: ควรมี 3 ชิ้น อ่านจริง 3 ชิ้น แต่ยังอาจมี EPC ที่ควรมี 1 รหัสไม่ถูกอ่าน และอ่านได้ EPC นอกรายการ 1 รหัส การเทียบรายชิ้นเก็บส่วนต่างเป็นข้อมูลประกอบการรับเข้าคลัง ตรวจเมื่อเปิดกล่อง และทวนสินค้าคืน

> รายการกล่องต้องครบถ้วนและใช้ได้ ยืนยันสาเหตุอ่านไม่ครบหรืออ่านติดด้วยการอ่านเสริม แยกแท็กใกล้เคียง หรือเปิดกล่องตรวจ ผลตรวจกล่องไม่ได้หมายความว่า ERP ลงรับเข้าคลังแล้วหรืออนุมัติคืนเงิน ภาพ C6100 และหน้าจอ APP เป็นภาพตราสินค้าและขั้นตอน การสแกนตรวจกล่องยังต้องทดสอบร่วมกัน

พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ

ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง