06 / MOBILE INVENTORY ROBOT

หุ่นยนต์ตรวจนับสินค้า RFID

ฐานเคลื่อนที่ เสาอากาศปรับขึ้นลง และซอฟต์แวร์ตรวจนับทำงานร่วมกัน เพื่ออ่านแยกโซนในคลังและทวนส่วนต่าง

กำลังรวมระบบเครื่องตัวอย่าง



ภาพโครงสร้างตรา Xinhuotong · กำลังรวมระบบเครื่องและทดสอบหน้างาน

นำอุปกรณ์อ่านไปข้างชั้นวาง แล้วให้ผลตรวจจริงกลับมาอยู่ในเกณฑ์ธุรกิจที่เทียบตรวจได้

กำหนดเส้นทางอ่าน เสาอากาศ และงานตรวจทวนตามพื้นที่คลังและเวลาตรวจนับที่ตกลง EPC เต็มรหัสใช้ตัดสินค้ารายชิ้นที่ซ้ำ จำนวน SKU ใช้เทียบบัญชีกับของจริง ส่วนข้อมูลตำแหน่งเป็นเบาะแสสำหรับตรวจซ้ำ

01 **การอ่านแบบเคลื่อนที่**

ประเมินเส้นทางอ่านตามทางเดิน ชั้นวาง และการกระจายแท็กหน้างาน

02 **โครงสร้างเสาอากาศปรับขึ้นลง**

พิจารณาตำแหน่งและความครอบคลุมของเสาอากาศตามความสูงชั้นวาง ทบทวนกลไกและสายกับเครื่องตัวอย่าง

03 **ทวนส่วนต่างโดยมีหลักฐาน**

เก็บแท็กที่ไม่ทราบ ส่วนต่างจำนวน และบันทึกการอ่าน เพื่อทบทวนย้อนหลัง

WORKFLOW & DELIVERY

ขั้นตอนงานและเงื่อนไขส่งมอบ

01

กำหนดขอบเขต

ยืนยันพื้นที่คลัง ภาพข้อมูลคงคลัง การจับคู่สินค้า และช่วงเวลาตรวจนับ

02

อ่านตามเส้นทาง

อ่านแบบเคลื่อนที่ในพื้นที่ที่ตกลง สรุปแท็กรายชิ้นและตัดซ้ำ

03

อ่านเสริมและตรวจซ้ำ

ตรวจทวนแท็กที่ไม่ทราบ ส่วนต่างจำนวน และโซนที่อ่านไม่เพียงพอ

04

ส่งออกผลตรวจนับ

สร้างตารางเทียบจำนวน SKU ส่วนต่าง และบันทึกตรวจทวน

ผลลัพธ์ของงาน รายละเอียดการอ่านฉลากรายชิ้น / รายการส่วนต่างจำนวน SKU / งานและบันทึกตรวจทวน

ส่วนประกอบฮาร์ดแวร์	ยืนยันฐานเคลื่อนที่ กลไกยก เสาอากาศ เครื่องอ่าน และเครื่องปฏิบัติงานตามโครงการ
Pad 10.1 นิ้ว ถอดเร็วด้วยแม่เหล็ก	Pad ขนาด 10.1 นิ้ว พร้อมชุดยึดแม่เหล็กด้านหลังประมาณ 110×110mm ฐานหมุนและปรับมุมเอียงหน้า–หลังได้ เชื่อม Type-C เข้าพอร์ตเฉพาะของอุปกรณ์ เพื่อควบคุมการอ่านเขียน RFID การพิมพ์ และฟังก์ชันอื่น ใช้สลับกันระหว่างอุปกรณ์สี่ประเภท ลดค่าอุปกรณ์และภาระดูแลแอป
เตรียมข้อมูล	การจับคู่สินค้า ขอบเขตตรวจนับที่ตกลง และภาพข้อมูลคงคลัง ณ เวลาเดียวกัน
ทดสอบหน้างาน	ทางเดิน พื้น ความสูงชั้นวาง สิ่งบัง การอ่านติดจากรอบข้าง และเงื่อนไขการทำงานที่ปลอดภัย
รูปแบบส่งมอบ	ประเมินก่อน แล้วทดสอบเครื่องตัวอย่าง กำหนดการตั้งค่า ขอบเขตซอฟต์แวร์ และเกณฑ์ตรวจรับแยกกัน

ความสามารถปัจจุบันและขอบเขตทดสอบ

ขณะนี้อยู่ในขั้นโครงสร้างและรวมระบบเครื่อง การอ่าน RFID ไม่ได้ยืนยันตำแหน่งจัดเก็บอย่างแม่นยำโดยตรง ความครบถ้วนในการอ่าน เส้นทางวิ่ง และประสิทธิภาพตรวจนับต้องทดสอบด้วยตัวอย่างหน้างาน

พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ

ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com

https://solutions.only1code.com

ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง