05 / RFID INVENTORY CHAMBER

ห้องตรวจนับ RFID

เน้นตรวจนับตามตำแหน่งจัดเก็บ: นำกล่องจัดเก็บขึ้นรถเข็นทั้งกล่อง ส่วนสินค้าที่วางแยกในตำแหน่งถาวรให้ใส่ลังหมุนเวียนก่อน แล้วดันเข้าห้องเพื่อตรวจสอบ ใช้จัดขั้นตอนรับสินค้าทีละกล่องได้ด้วย

กำลังทดสอบโครงสร้างและเครื่องตัวอย่าง



ภาพรูปแบบผลิตภัณฑ์ Xinhuotong · ตัวห้องสี่ด้าน＋รถเข็นรูปตัว L

เน้นตรวจนับตามตำแหน่งจัดเก็บ และใช้ตรวจรับสินค้ารายกล่องได้ด้วย

ส่วนคงที่ประกอบด้วยแผ่นบน ซ้าย ขวา และแผ่นปลาย รถเข็นรูปตัว L พร้อมฝาปิดหลังและฐานรองเข้าออกได้อิสระ เมื่อดันเข้าที่ แผ่นบนรถทั้งสองส่วนจะปิดช่องเข้าและพื้นเสาอากาศกับสายอยู่ที่ตัวห้อง ส่วนรถเข็นใช้รับน้ำหนักสินค้า

01

ตรวจนับตามตำแหน่งจัดเก็บ ด้วยวิธีบรรทุกสองรูปแบบ

กล่องจัดเก็บที่เคลื่อนย้ายได้วางขึ้นรถเข็นโดยตรง ส่วนสินค้าที่วางแยกในตำแหน่งถาวรให้ใส่ลังหมุนเวียนก่อน เก็บรหัสตำแหน่งไว้ และนำคืนตำแหน่งเดิมหลังตรวจนับและตรวจทวน

02

รถเข็นรูปตัว L เข้าออกได้อย่างอิสระ

ฝาปิดหลังแนวตั้งและฐานรองแนวนอนเคลื่อนไปกับรถเข็น รถเข็นสินค้าและตัวห้องมีชุดล้อแยกกัน

03

ใช้รับสินค้าแยกทีละกล่องได้ด้วย ตรวจสอบทีละกล่อง

ดึงเอกสารรับสินค้าหรือรายการกล่องที่เกี่ยวข้อง อ่าน EPC ทีละกล่องเพื่อตรวจสอบสินค้าและจำนวน หากมีรายการกล่องที่ระบุ EPC ครบถ้วน จึงเทียบรายชิ้นได้ หลังตรวจทวนส่วนต่างแล้ว ให้ยืนยันรับสินค้าตามขั้นตอนธุรกิจ ส่วนการลงบัญชีรับเข้าคลังต้องยืนยันตามอินเทอร์เฟซและสิทธิ์แยกต่างหาก

WORKFLOW & DELIVERY

ขั้นตอนงานและเงื่อนไขส่งมอบ

01

เตรียมลังหมุนเวียนตามตำแหน่งจัดเก็บ

กล่องตำแหน่งจัดเก็บที่ยกย้ายได้ให้นำลงทั้งกล่อง ส่วนสินค้าที่วางแยกในตำแหน่งถาวรให้ใส่ลังหมุนเวียนก่อน เก็บรหัสตำแหน่งเดิมและหลีกเลี่ยงการปะปน

02

วางลังบนรถเข็นแล้วดันเข้า

วางกล่องบนฐานรถเข็นรูปตัว L แล้วดันเข้าห้องทางช่องเข้า ตรวจน้ำหนัก แนวนำ และระยะว่าง

03

เข้าที่ ปิดครบ แล้วอ่าน

ฝาปิดหลังเติมส่วนช่องเข้า ฐานรองเติมส่วนพื้น อ่าน EPC เต็มรหัสตามขั้นตอนที่ผ่านการทดสอบ แล้วเชื่อมกับตำแหน่งและชุดงานปัจจุบัน

04

ตรวจทวนแล้วคืนตำแหน่งเดิม

ดึงออกแล้วตรวจรายละเอียดรายชิ้นกับส่วนต่าง กล่องยกย้ายได้คืนทั้งกล่อง ส่วนสินค้าจากตำแหน่งถาวรคืนตามรหัสเดิม เพื่อไม่ให้วางผิดตำแหน่ง

ผลลัพธ์ของงาน รายละเอียดแท็กของชุดงาน / สรุปจำนวนสินค้า / แท็กที่ไม่ทราบและบันทึกตรวจทวน

ส่วนประกอบโครงสร้าง	ตัวห้องคงที่สี่ด้าน＋รถเข็นรูปตัว L ที่มีฝาปิดหลังและฐานรอง
ส่วนประกอบอ่านแท็ก	เสาอากาศหันเข้าห้อง เครื่องอ่าน การเดินสาย และกฎการอ่านยืนยันด้วยเครื่องตัวอย่าง
สินค้าที่ต้องยืนยัน	ชนิดแท็ก การจัดวาง บรรจุภัณฑ์ น้ำหนักสูงสุด และแท็กรอบข้าง
Pad 10.1 นิ้ว ถอดเร็วด้วยแม่เหล็ก	ด้านบนห้องใช้ฐานแม่เหล็กติดตั้งเร็ว รองรับ Pad 10.1 นิ้วแบบถอดได้ หมุนและปรับมุมเอียงหน้า–หลังได้ ชุดยึดแม่เหล็กด้านหลัง Pad ประมาณ 110×110mm ใช้ร่วมกับสถานีบรรจุ รถตรวจนับ และสถานีตรวจรับคืนได้ เชื่อม Type-C เข้าพอร์ตเฉพาะของอุปกรณ์เพื่อควบคุมการอ่านเขียน RFID การพิมพ์ และฟังก์ชันอื่น ลดค่าอุปกรณ์และภาระดูแลแอป
รูปแบบส่งมอบ	ทดลองประกอบตัวแรกและทดสอบการอ่านก่อน จึงยืนยันโครงสร้าง การกำหนดค่า และขอบเขตจัดส่ง

ความสามารถปัจจุบันและขอบเขตทดสอบ
โครงสร้างปิดครบไม่ได้หมายความว่าผ่านเกณฑ์แยกคลื่นวิทยุ ต้องทดสอบการอ่านไม่ครบภายใน การอ่านติดจากภายนอก รอยต่อ ชุดล้อ และงานขณะบรรทุกเต็ม ปัจจุบันไม่เผยแพร่ความเร็วอ่านหรือความแม่นยำที่ยังไม่ผ่านการทดสอบ

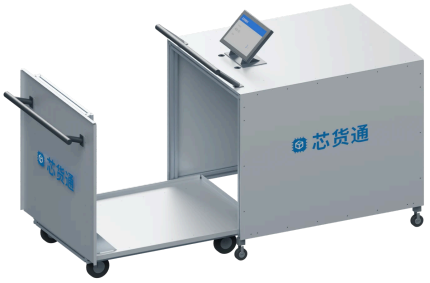
พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ

ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง

TWO STORAGE METHODS · ONE WORKFLOW

สองรูปแบบตำแหน่งจัดเก็บ ใช้ขั้นตอนตรวจนับผ่านลังเดียวกัน





ภาพการใช้ลังหมุนเวียน+รถเข็นรูปตัว L+ห้องตรวจนับ RFID · คงตรา Xinhuotong

01

กล่องจัดเก็บที่เคลื่อนย้ายได้: นำลงทั้งกล่องแล้วขึ้นรถเข็น

หากกล่องจัดเก็บบนชั้นวางดัดแปลงจากลังหมุนเวียนและยกย้ายได้ทั้งกล่อง ไม่ต้องเทสินค้าออกก่อน ให้นำลงพร้อมรหัสตำแหน่ง วางบนรถเข็นรูปตัว L แล้วดันเข้าห้องเพื่อตรวจสอบ

นำกล่องจัดเก็บลงจากชั้น → วางทั้งกล่องบนรถเข็นรูปตัว L → ดันเข้าห้องเพื่อตรวจนับ → ตรวจทวนแล้วคืนทั้งกล่อง

02

สินค้าที่วางแยกในตำแหน่งถาวร: ใส่ลังก่อน แล้วขึ้นรถเข็น

หากสินค้าวางแยกในตำแหน่งจัดเก็บถาวรที่ย้ายไม่ได้ ให้นำใส่ลังหมุนเวียนและเก็บรหัสตำแหน่งเดิมก่อน วางลังบนรถเข็นรูปตัว L แล้วดันเข้าห้องตรวจนับ หลังตรวจสอบให้นำสินค้ากลับตำแหน่งเดิม

ใส่สินค้าจากตำแหน่งถาวรลงลัง → ติดรหัสตำแหน่งเดิมแล้วขึ้นรถเข็น → ดันเข้าห้องเพื่อตรวจนับ → ตรวจสอบแล้วคืนตามตำแหน่งจัดเก็บ

รักษาความสัมพันธ์ระหว่างตำแหน่งจัดเก็บกับสินค้าในกล่องตลอดงาน หลีกเลี่ยงการปะปนขณะถ่ายลงลัง ต้องทดสอบขนาดลัง ความสูงและน้ำหนักบรรทุก แท็ก และวัสดุบรรจุภัณฑ์ก่อน ทั้งแท็กที่ควรมีแต่ยังอ่านไม่พบและแท็กนอกห้องที่อ่านติดมาต้องตรวจทวน

พูดคุยลักษณะงานสินค้าของคุณ
ผู้ติดต่อ WeChat: Only1 · อีเมล: contact@only1code.com
https://solutions.only1code.com
ยืนยันขอบเขตอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ อินเทอร์เฟซ และบริการตามการกำหนดค่าจริง